



我们的服务

OUR SERVICES

- 工艺成熟, 性能优良
- 针对客户需求, 为客户提供适宜产品
- 技术服务推行P2P个性化服务
- 节能降耗绿色环保
- 不断创新, 持续发展
- 专心于我们的专业, 细心于我们的服务

工业润滑 产品目录

Industrial lubrication
Product catalogs

工业润滑

金属加工

防锈制品

工业清洗

表面处理

- 液压油
- 导轨油
- 齿轮油
- 空压机油
- 金属加工油
- 金属加工液
- 油性防锈剂
- 水性防锈剂
- 脱膜剂
- 浸泡超声波清洗
- 喷淋清洗
- 溶剂型清洗剂
- 钝化处理液
- 复合处理剂
- 四合一表面处理清洗剂
- 不锈钢钝化液

工业润滑产品系列

INDUSTRIAL LUBRICATION SERIE



金属加工产品系列

METAL PROCESSING SERIES



蓝晶安森工业润滑油——液压油

产品名称	粘度(40℃)	粘度指数	产品简介
AS-抗磨液压油HL32	32	108	基础油全部采用突出的抗磨损保护性能。 优异的热稳定性能,有效避免高温时油泥生成。 优秀的抗氧化性能;出色的抗起泡性能及空气释放性。 适用于机床等工业设备中低压液压系统的润滑。 适用于注模机、压榨机以及其他工业及车用设备等苛刻液压系统。 适用于钢铁及造纸等重工业的液压系统。
AS-抗磨液压油HL46	46	105	
AS-抗磨液压油HL68	68	102	
AS-抗磨液压油HM32	32	108	
AS-抗磨液压油HM46	46	105	
AS-抗磨液压油HM68	68	102	

蓝晶安森工业润滑油——导轨油

产品名称	粘度(40℃)	粘度指数	产品简介
AS-导轨油GR32	32	108	使用二次加氢基础油、各种优质添加剂和极压抗磨剂等调和制成。 产品性能优越,有效减少导轨由“爬行”而引起的震颤,保护机床导轨。 适用于机床等机械设备以及电梯、升降机等导轨润滑。
AS-导轨油GR46	46	104	
AS-导轨油GR68	68	103	
AS-导轨油GR100	100	103	
AS-导轨油GR150	150	101	
AS-导轨油GR220	220	99	

蓝晶安森工业润滑油——齿轮油

产品名称	粘度(40℃)	粘度指数	产品简介
AS-工业闭式齿轮油CKC68	68	103	AS-工业闭式齿轮油CKC采用深度精炼矿物油,以及各种添加剂精心调制而成,具有优良的极压抗磨性、抗乳化性以及抗水性,有效降低齿轮磨损。
AS-工业闭式齿轮油CKC100	100	101	
AS-工业闭式齿轮油CKC150	150	99	
AS-工业闭式齿轮油CKC220	220	99	
AS-工业闭式齿轮油CKC320	320	95	
AS-工业闭式齿轮油CKD68	68	103	
AS-工业闭式齿轮油CKD100	100	101	AS-工业闭式齿轮油CKD以深度精制基础油配合特种极压剂、抗氧化剂等添加剂制备而成,抗腐蚀、抗泡沫性能优异,极好的极压抗磨性能可承受带有冲击性的重负荷。 保护齿轮表面不擦伤咬合和烧结,有效降低齿轮磨损。
AS-工业闭式齿轮油CKD150	150	99	
AS-工业闭式齿轮油CKD220	220	97	
AS-工业闭式齿轮油CKD320	320	95	

蓝晶安森金属加工油液——金属加工油

产品名称	粘度(40℃)	闪点	产品简介
AS-切削油EC01	10	200	AS-切削油EC01是由基础油复配不同比例的极压抗磨剂、润滑剂、防锈剂、杀菌剂等添加剂合成,产品因此具有极佳的对数控机床本身、刀具、工件和切削油本身的保护性能。切削油EC01有超强的润滑极压效果,有效保护刀具并延长其使用寿命,可获得极高的工件精密度和表面光洁度。
AS-电火花油EM01	2.1	95	AS-电火花油EM是一种电火花机加工不可缺少的放电介质液体,电火花机油绝缘,能够快速消除电离子,冷却电火花机加工时的高温并排除碳渣。
AS-电火花油EM02	2.03	105	
AS-深钻孔加工油HD20	15	180	润滑性能好,冷却和清洗性佳,环保配方,不含氯。用于黑色与有色金属的钻孔、攻牙等加工。
AS-深钻孔加工油HD32	20	190	
AS-高挥发性加工油VPO11	1.3	65	AS-高挥发性加工油VPO11是一款具有速干性、强力润滑性能、优良防锈力,可以使高速冲床作业效率提高,大大提高产品的光洁度和精确度,并延长模具寿命的金属加工用油。同时,冲剪后挥发迅速,留下非常薄的膜来保护金属,不沾尘埃及大大延长模具寿命,广泛应用于家用和商用空调两器铜管弯管加工。
AS-拉伸油ST OIL 02	2.3	78	具有优良的散热冷却、润滑性能、提高作业效率及使用产品得到最佳光滑度与精密度。硅钢片均有1-3个月的防锈抗氧化功能,免防锈成本。
AS-导热油46	46	205	橡塑、压铸行业模温机及非密封状态电加热系统专用导热油。敞开式加热系统使用时不会出现沸腾、冒烟、难闻气味。保温效果较传统导热油长25%以上。
AS-导热油68	68	215	

蓝晶安森工业润滑油——空压机油

产品名称	粘度(40℃)	闪点	产品简介
AS-半合成螺杆式空压机油AC OIL32	32	101	适用于排气温度不大于100℃的各种轻、中负荷回转式(螺杆式)空气压结机的润滑;使用寿命长达3000-4000小时,提供初装用油及OEM售后用油。
AS-半合成螺杆式空压机油AC OIL46	46	98	
AS-半合成螺杆式空压机油AC OIL68	68	98	

蓝晶安森金属加工油液——线切割液

产品名称	10%PH值	推荐浓度	产品简介
AS-线切割液WE01	9	5%-15%	AS-线切割液WE01是高效、精准、环保型线割液,由水性物质浓缩而成。其电蚀精密性、高效性极强,产品完全通过ROHS检测,同时具有安全、卫生等优点,适用于各种线切割,尤其适用于中走丝线切割使用。
AS-线切割液WE02	9	5%-15%	AS-线切割液WE02是一款多功能、长寿命、高清洁性线切割液,优异的润滑性能,不易断丝,电极丝损耗减少,提高钼丝使用寿命,大幅度提高工件切割面的光洁度和加工效率,不易产生横向条纹等不良缺陷;尤其适用于快走丝线切割。

金属加工产品系列

METAL PROCESSING SERIES



工业清洗产品系列

CLEANING SERIES



蓝晶安森金属加工油液——半合成切削液

产品名称	10%PH值	推荐浓度	产品简介
AS-半合成金属加工液MC510	9	5%-10%	AS-半合成金属加工液MC510是一种清洁、水溶性、半成产品。优异的腐臭控制和泡沫控制性能,有效的润滑性和冷却性能,良好的沉屑特性,不含亚硝酸盐,适用于黑色金属。应用范围在中负荷至重负荷操作。
AS-半合成金属加工液MC520	9	5%-10%	AS-半合成金属加工液MC520是为了满足机械加工要求使用长效金属加工液而设计的。如大型单机和中央槽系统。此加工液适用于黑色金属,如铸铁、高速钢、不锈钢等。应用范围在中负荷至重负荷操作。
AS-半合成金属加工液MC580	9	5%-10%	AS-半合成金属加工液MC580是一款经济型半合成加工液。此加工液适用于黑色金属,如铸铁、碳钢等。优秀的抗腐臭性能,以及硬水适应性,应用范围在轻负荷至中负荷操作。
AS-半合成金属加工液MC310	9	5%-10%	AS-半合成金属加工液MC310是为了满足机械加工要求使用长效金属加工液而设计的。此加工液适用于黑色金属及铜、铝等有色金属的切削,对各种铜、铝合金具有优异的缓蚀效果。应用范围在轻中负荷操作。
AS-半合成金属加工液MC320	9	5%-10%	AS-半合成金属加工液MC320是为了满足机械加工要求使用长效金属加工液而设计的。如大型单机和中央槽系统。此加工液适用于黑色金属及铝、铜等有色金属的切削,如铸铁、碳钢、不锈钢以及铜、铝等。应用范围在中、重负荷操作。
AS-淬火液AQ80	9	5%-10%	AS-淬火液AQ80可广泛的用于铝合金的固溶热处理,包括锻造和压铸件,产品符合航空材料要求规格3025,与水相比,减少残余应力和尺寸变形淬火。AS-淬火液AQ80也可以作为普通碳钢和合金钢的淬火剂。

蓝晶安森金属加工油液——全合成切削液

产品名称	10%PH值	推荐浓度	产品简介
AS-全合成金属加工液SC401	9	3%-10%	AS-全合成金属加工液SC401是一种黑色金属防锈性能极佳的全合成磨削液。该产品采用优秀的有机、无机添加剂复配,极佳的防锈性能、泡沫极低、无气味,对需要考虑工序间防锈的黑色金属零件磨削特别合适。产品高压大流量下低泡,适合于黑色金属零件的大流量磨削,如轧辊磨削。硬水环境对产品无影响。
AS-全合成金属加工液SC512	9	5%-15%	AS-全合成金属加工液SC512是一种排油型、不含硼、亚硝酸盐的全合成冷却液,该产品含有特殊合成化合物,具有很好的润滑和冷却性能。其重负荷加工能力可完全胜任有色金属和黑色金属的加工。

蓝晶安森金属加工油液——微乳切削液

产品名称	10%PH值	推荐浓度	产品简介
AS-微乳切削液EC610	8.5	5%-10%	AS-微乳切削液EC610是专为黑色金属切削加工、而设计的一款微乳防锈润滑剂。采用高效环保的添加剂复配,使用时兑水稀释,具有优异黑色金属防锈性能,良好的润滑性,特别适合于铸铁、粉末冶金等易生效材料的加工。
AS-微乳切削液EC630	8.5	5%-10%	AS-微乳切削液EC630是一款通用型微乳金属加工液。采用高效环保的添加剂复配,使用时兑水稀释,具有优异黑色及有色金属防护性能,优异的润滑性,适用于铜、铝等有色金属以及不锈钢、碳钢、铸铁、粉末冶金等黑色金属。

蓝晶安森工业清洗剂

产品名称	10%PH值	推荐浓度	产品简介
AS-溶剂型清洗剂CM301	无闪点		在电力电气、机械、电子、五金加工等行业,其加工制造过程中均会使用各种润滑油、松香、石蜡,而为方便后续加工或装配,必须使用适当的清洗剂加以清洗,去除以上污垢和粉尘、水分等。AS-溶剂型清洗剂CM301是应蒙特利尔议定书管制规定所研发成功的可取代溶剂油、汽油、煤油、丙酮等溶剂的清洁剂。
AS-水性清洗剂CM31	7	2-10%	AS-CM31水性清洗剂是一款液态、重负荷清洗剂,用于有色金属的浸泡、喷淋操作,对铜、铝等有色金属或其合金提供更好的保护。
AS-水性清洗剂CM32	7	2-10%	AS-CM32水性清洗剂能去除铜、铝等有色金属表面的切削油、冷却液、拉伸/冲压润滑油、淬火油和车间污染物。适用于擦拭、浸泡、超声波清洗。
AS-水性清洗剂CM35	7	2-10%	AS-CM35水基型清洗剂,具有极强的渗透、分散、络合、漂洗效果,产品有优异的常温除油除蜡效果,性质温和,具有缓蚀保护成分,不腐蚀铝材。适用于擦拭、浸泡、超声波清洗。
AS-水性清洗剂CM36	7	2-10%	AS-水性清洗剂CM36由多种进口表面活性、缓蚀剂及其它助剂配制而成的水基金属清洗剂,具有乳化、分散、渗透和优异的清洗能力。对铝合金表面加工的油污蜡脂、脏污有很好的清洗效果,对工件表面无腐蚀,无毒无污染,操作安全。
AS-水性清洗剂CM51	8.5	2-10%	AS-水性清洗剂CM51由多种进口表面活性、缓蚀剂及其它助剂配制而成的水基金属清洗剂,具有除油快、低泡、防锈、安全环保等优点,对钢材表面机加工的油污、蜡脂具有非常好的清洗效果。
AS-水性清洗剂CM52	8.5	2-10%	AS-水性清洗剂CM52是一款水溶性液态清洗剂,尤其适用于黑色金属的精细清洗,能满足大多数现代化清洗设备的要求。该产品不含硅酸盐和亚硝酸盐。适用于所有类型的喷淋设备,包括强流水洗涤机、高压洗涤机和去毛刺设备。
AS-水性清洗剂CM56	8.5	2-10%	AS-CM56水性清洗剂具有高效清洗和防锈成分,,碱性的清洁剂,适用于黑色金属零件的精细清洗,能满足大多数现代化清洗设备的要求,特别对于黑色金属提供长久保护。该产品不含硅酸盐和亚硝酸盐,是单级和多级清洗系统的极佳选择。
AS-水性清洗剂CM58	8.5	2-10%	AS-水性清洗剂CM58是一款强碱性高泡清洗剂,以多种耐强碱性能优良的表面活性剂复配而成,具有良好的渗透和乳化能力,具有优异的除油效果。
AS-水性清洗剂CM59	13	2-10%	AS-CM59水性清洗剂是一款碱性的清洁剂,适用于黑色金属零件的精细清洗,能满足大多数现代化清洗设备的要求。优异的防锈能力,为工件的工序间防锈提供很好的保护。该产品不含硅酸盐和亚硝酸盐。
AS-酸性清洗剂ARC21	1.5	按需	AS-酸性清洗剂ARC21属浓缩型产品,可根据不同情况用水稀释使用;清除锈蚀及氧化物效果好、速度快;采用涂刷或浸泡后,可形成致密的保护层,达到一定的防锈效果。

防锈制品产品系列

ANTIRUST SERIES



表面处理产品系列

ANTIRUST SERIMETAL
SURFACE TREATMENT SERIESES

蓝晶安森防锈制品——水性防锈剂

产品名称	10%PH值	推荐浓度	产品简介
AS-水性防锈剂WA01	7.5	1-30%	AS-水性防锈剂WA01是一种不含油、水溶性的工序间防锈剂，有机防锈剂和无机盐的结合，在工件表面形成一层非常薄的保护膜，为工件提供室内临时储存。用于喷洒、浸渍和最终漂洗阶段的多级工件清洗机。
AS-水性防锈剂WA02	8.5	1-30%	AS-水性防锈剂WA02是一种不含油、水溶性的工序间以及中短期的合成防锈剂，它会在工件表面形成一层非常薄的保护膜，在湿或干的状态下提供室内的临时储存。能用于喷洒、浸渍和最终漂洗阶段的多级工件清洗机。

蓝晶安森防锈制品——油性防锈剂

产品名称	粘度(40℃)	闪点(℃)	产品简介
AS-防锈油OILA12	3.5	75	AS-防锈油OILA12是水置换溶剂型防锈剂，在金属表面形成保护膜，为工件提供长期防锈，该产品可以保护金属防止潮湿、空气、清洗剂和污染物的损害。 AS-防锈油OILA12可采用多种涂油方式，包括涂刷、喷淋、浸泡等。
AS-防锈油OILA13	3.3	75	AS-防锈油OILA13是水置换溶剂型防锈剂，在金属表面形成保护膜，为工件提供中短期防锈，该产品可以保护金属防止潮湿、空气、清洗剂和污染物的损害。 AS-防锈油OILA13可采用多种涂油方式，包括涂刷、喷淋、浸泡等。
AS-防锈油OILA17	3.5	75	AS-防锈油OILA17在金属表面形成保护膜。该产品可以保护黑色及有色金属，防止潮湿、空气、清洗剂和污染物的损害。 AS-防锈油OILA17可采用多种涂油方式，包括涂刷、喷淋、浸泡等。
AS-防锈油OILA18	10	135	AS-防锈油OILA18在金属表面形成一层较厚的保护膜，为工件提供超长期防护，该产品可以保护黑色金属，防止潮湿、空气、清洗剂和污染物的损害。 AS-防锈油OILA18可采用多种涂油方式，包括涂刷、喷淋、浸泡等。

蓝晶安森表面处理剂

产品名称	工作PH值	推荐浓度	产品简介
AS-四合一清洗剂CL	5.5	1-5%	AS-四合一清洗剂CL是一个清洗、轻微除锈、磷化、钝化处理一步完成的金属磷化预处理产品，用于金属喷涂处理前的清洗处理。
AS-锆化液4381	4.0左右	浸泡：4-8%	AS-锆化液4381为我公司自主研发的第三代纳米陶瓷锆化液，具有更好的系统粘结性和工作稳定性、更强的裸膜耐腐蚀能力，以及渣量少、节能环保、操作性强、维护简单等优点，被广泛地用于金属表面的涂前预处理。
		喷淋：3-5%	
AS-复合表面处理剂4606	4.5-5	浸泡：3-8%	AS-复合表面处理剂4606是用于黑色及有色金属的无铬环保的纳米陶瓷转化膜产品，用来取代传统的磷酸盐以及铬酸盐转化膜。
		喷淋：2-5%	
AS-不锈钢钝化液SP01	1.5	原液	AS-不锈钢钝化液SP01本产品用于清除不锈钢焊接和高温加工(热处理)后产生的黑色氧化皮、焊点、焊斑，适用于奥氏体、铁素体不锈钢。处理后的表面成均匀的银白色，同时对不锈钢工件进行全面酸洗钝化，大大提高产品的抗腐蚀性能，增加产品的附加值，操作简单、一泡即可。真正实现酸洗、钝化二合一。
AS-环保除锈剂SP02	2	原液	AS-环保除锈剂SP02常温条件下使用的金属表面除油除锈一步处理用剂，由多种表面活性剂、缓蚀剂和多种添加剂配制而成，可在常温下快速除去工件表面的油污、锈蚀和氧化皮，环保无酸雾，取代传统盐酸除锈工艺，对钢铁基体不产生过腐蚀和氢脆现象。
AS-脱模剂MRA01		原液	AS-脱模剂MRA01专为现代高速压铸而开发的一款合成型水基脱模离型剂，拥有超强脱模性和特殊的模面防烧结特性，使模面保持干净无积碳，压铸制程顺利，控制渣料附着于模面;合成高分子水基配方体系具有不燃性、少烟、无污染之特性，为压铸车间提供了干净、安全、健康的生产作业环境。
AS-脱模剂MRA02		原液	本产品为现代高速、高负荷的金属精密压铸而开发的一款合成型水基脱模离型剂，拥有超强脱模性和特殊的模面防烧结特性，使模面保持干净无积碳，压铸制程顺利，控制渣料附着于模面;合成高分子水基配方体系具有不燃性、少烟、无污染之特性，提供了绝佳的干净、安全、健康的生产作业环境。